

# HAMBURGER WAAGENKONTOR



## DEFENDER™ 5000 Standard

*Multifunktionale Stativmodelle für Trockenanwendungen*



[www.hamburgerwaagenkontor.de](http://www.hamburgerwaagenkontor.de)



# DEFENDER™ 5000 Standard

Multifunktionale Stativmodelle für Trockenanwendungen

Die OHAUS Defender 5000 Serie ist ideal für eine Vielzahl von Anwendungen, einschließlich Produktion, Verpackung, Lagerhaltung und Versand. Die Defender 5000 ist robust gebaut und mit fortschrittlichen Funktionen wie maximaler Konfigurierbarkeit der Druckausgabe, GMP/GLP-Datenausgabe, Bibliotheks-/Benutzerverwaltung und vielfältigen Anschlussmöglichkeiten ausgestattet – sie wurde für anspruchsvolle industrielle und kommerzielle Anwendungen entwickelt.

#### Anwendungsbereiche

Wägen, Stückzählen, Prozentwägen, Kontrollwägen, dynamisches Wägen (Display Hold)

#### Anzeige

Hintergrundbeleuchtetes Flüssigkristall-Display (LCD), 256 x 80 Pixel

#### Netzanschluss

Internes Netzteil mit Netzkabel (im Lieferumfang enthalten) oder Akku (separat als Zubehör erhältlich)

#### Kommunikation

Leicht zugängliche Kommunikationsschnittstellen mit RS232- und Micro-SD-Steckplatz (im Lieferumfang enthalten), zweites RS232/RS485/USD-Gerät, Ethernet und WiFi/Bluetooth, diskrete E/A und Analogausgang (separat als Zubehör erhältlich); GLP/GMP-Datenausgabe mit Echtzeituhr

#### Konstruktion

Anzeige aus ABS-Kunststoff (TD52P) oder Edelstahl (TD52XW), Plattform aus Edelstahl 304 mit sandgrau pulverbeschichtetem Stahlrahmen, Wägezelle aus Aluminium, rutschfeste einstellbare Gummifüße.

#### Ausstattung

Benutzerkonfigurierbare Auflösung bis zu Dual Range 15.000d/3.000e (25000d/5000d für NTEP), 150 % Überlastschutz, Kontrollwägesymbole mit wählbarer Bedienung und akustischen Signaleinstellungen, Menüsperrung, mehrere Bediensprachen, wählbare Umgebungs- und Autodruckeinstellungen, Stabilitätsanzeige, Über-/Unterlastanzeige, wählbare Kontrasteinstellungen, Auto-Dim, Auto-Off, Helligkeitseinstellung, Bildschirmschoner, Auto-Tara,





# DEFENDER™ 5000 Standard

Multifunktionale Stativmodelle für Trockenanwendungen



## Multifunktionsanzeige für Standard-Industrieanwendungen

Die nächste Generation der multifunktionalen OHAUS-Kompaktwaagen der Defender 5000-Serie eignet sich ideal für eine Vielzahl von Anwendungen, einschließlich Produktion, Verpackung, Lagerhaltung und Versand. Robust gebaut und mit erweiterten Funktionen wie maximaler Konfigurierbarkeit der Druckausgabe, GMP/GLP-Datenausgabe, Bibliotheks-/Benutzerverwaltung und vielfältigen Anschlussmöglichkeiten ausgestattet – die Defender 5000-Serie ist für anspruchsvolle industrielle und kommerzielle Anwendungen konzipiert.

### Standardmerkmale:

- **Die Anzeige führt den Benutzer durch Anweisungen auf dem Bildschirm.**  
Gut sichtbare Ergebnisse auf dem großen, hintergrundbeleuchteten Display. Die alphanumerische Tastatur und zusätzliche Funktionstasten ermöglichen eine vereinfachte Benutzerführung. Anweisungen direkt auf dem Bildschirm und Softkeys begleiten Sie durch den Ablauf.
- **Robuste Konstruktion für raue Industrieumgebungen**  
Mit seiner Edelstahlplattform, einen pulverbeschichteten Stahlrahmen und einer Aluminium-Wägezelle, erfüllt die Defender die Bedingungen der OIML/EG-Typgenehmigungen.
- **Mehrere Anwendungsmodi und hohe Speicherkapazität für mehr Flexibilität**  
Verfügt über gängige Industriemodi und unterstützt eine Bibliothek mit 50.000 Artikeln und 1000 Benutzerprofilen, die zur einfachen Einrichtung heruntergeladen/hochgeladen werden können (mit SD-Karte). Zusätzlich ausgestattet mit GMP/GLP mit Uhrzeit/Datum für Rückverfolgbarkeit der Ergebnisse.
- **Vielfältige Anschlussmöglichkeiten für praktische Datenübertragung und -speicherung**  
Die Ergebnisse können auf der Micro-SD-Karte gespeichert werden. Die Datenausgabe ist über den eingebauten RS232-Anschluss möglich, oder über optionale Schnittstellen, einschließlich RS232/RS485/USB, Ethernet, Bluetooth/WLAN, analoge Ausgänge sowie separate E/A mit Relais.





# DEFENDER™ 5000 Standard

Multifunktionale Stativmodelle für Trockenanwendungen

## Einfache Anwendung

Die Ergebnisse können auf dem großen transflektiven Punktematrix-Display der Defender 5000 auch bei hellem Sonnenlicht gut abgelesen werden. Die Schnittstelle SmartText 3.0 führt Sie durch alle hinterlegten und erweiterten Funktionen der Defender 5000. Mit fünf Softkeys vereinfacht SmartText 3.0 die Bedienung einer modernen Waage erheblich und reduziert den Schulungsaufwand für Benutzer.



## Robuste Konstruktion

Mit OIML/EC-Typgenehmigungen kann die Defender 5000 sowohl für allgemeine als auch für eichpflichtige Anwendungen eingesetzt werden. Für Standard-Industrieanwendungen bieten die Defender 5000-Kompaktwaagen dauerhafte Leistung zu einem erschwinglichen Preis.

## Einfacher Betrieb



Mit den gängigsten Anwendungen wie Prozentwägen, Stückzählen mit APW-Optimierung, Kontrollwägen oder Kontrollzählen und dynamisches Wägen oder Anzeige mit Standbild erfüllt die Defender 5000 die Anforderungen der Wäge- und Messtechnik für praktisch alle industriellen Anwendungen und Herstellungsverfahren. Viele Anwendungsmodi machen lange und komplizierte manuelle Berechnungen überflüssig. GMP/GLP mit Uhrzeit/Datum ermöglicht die Rückverfolgbarkeit der Ergebnisse. Ausgestattet mit einer Micro-SD-Karte kann die Defender 5000 bis zu 50.000 Artikel und 1000 Benutzerprofile speichern. Die Wägeregebnisse können auch im Alibi- oder Standardformat gespeichert werden, um alle Ihre Anforderungen an die Datenspeicherung zu erfüllen.



## Multiple Anschlussoptionen

Die Wägeregebnisse lassen sich ganz einfach über die Standardschnittstellen RS232 oder Micro-SD-Steckplatz übermitteln. Weitere Anschlussmöglichkeiten sind eine zweite RS232-, RS485-Schnittstelle oder ein USB-Gerät; Ethernet und WLAN/Bluetooth. Mit der Option Analog (entweder 4–20 mA oder 0–10 V) und zwei separaten Ein- und vier Ausgängen kann die neue Defender 5000 auch für SPS-Systeme verwendet werden.










	 D52P6RQDR1-M	 D52P15RQDR1-M	 D52P15RQDL2-M	 D52P30RQDL2-M	 D52P60RQDL2-M	 D52P60RQDX2-M	 D52P150RQDX2-M
 geeicht ab Werk	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Höchstlast	3 kg/6 kg	6 kg/15 kg	6 kg/15 kg	15 kg/30 kg	30 kg/60 kg	30 kg/60 kg	60 kg/150 kg
Ablesbarkeit (zertifiziert)	1 g; 2 g	2 g; 5 g	2 g; 5 g	5 g; 10 g	10 g; 20 g	10 g; 20 g	20 g; 50 g
Plattformgröße (LxB)	305 mm x 305 mm		400 mm x 400 mm			500 mm x 500 mm	
Plattformkonstruktion	Edelstahl		Edelstahl			Edelstahl	
Eichamtliche Prüfung	EU-Zulassung; OIML		EU-Zulassung; OIML			EU-Zulassung; OIML	
Stromversorgung	Netzadapter (inbegriffen); Wiederaufladbare Batterie (nicht inbegriffen)		Netzadapter (inbegriffen); Wiederaufladbare Batterie (nicht inbegriffen)			Netzadapter (inbegriffen); Wiederaufladbare Batterie (nicht inbegriffen)	
Batterielaufzeit	20 Hours with Rechargeable Battery		20 Hours with Rechargeable Battery			20 Hours with Rechargeable Battery	
Kommunikation	RS232 (enthalten); Ethernet (als Zubehör erhältlich); 2nd RS232/RS485/USB (Available as an Accessory); USB Host (Available as an Accessory); WiFi/Bluetooth (Available as an Accessory)		RS232 (enthalten); Ethernet (als Zubehör erhältlich); 2nd RS232/RS485/USB (Available as an Accessory); USB Host (Available as an Accessory); WiFi/Bluetooth (Available as an Accessory)			RS232 (enthalten); Ethernet (als Zubehör erhältlich); 2nd RS232/RS485/USB (Available as an Accessory); USB Host (Available as an Accessory); WiFi/Bluetooth (Available as an Accessory)	
Abmessungen (LxHxB)	442 mm x 574 mm x 305 mm		570 mm x 903 mm x 400 mm			665 mm x 903 mm x 500 mm	
Anzeige	Dot matrix LCD with white LED backlight		Dot matrix LCD with white LED backlight			Dot matrix LCD with white LED backlight	
Artikel No.	30461545	30461546	30461547	30461548	30461549	30461550	30461551



# DEFENDER™ 5000 Standard

Multifunktionale Stativmodelle für Trockenanwendungen

	 D52P60RQDV3-M	 D52P150RQDV3-M	 D52P300RQDV3-M	 D52P150RTDV3-M	 D52P300RTDV3-M	 D52P600RTDV3-M
 geeicht ab Werk	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Höchstlast	30 kg/60 kg	60 kg/150 kg	150 kg/300 kg	60 kg/150 kg	150 kg/300 kg	300 kg/600 kg
Ablesbarkeit (zertifiziert)	10 g;20 g	20 g;50 g	50 g;100 g	20 g;50 g	50 g;100 g	100 g;200 g
Plattformgröße (LxB)	610 mm x 610 mm			800 mm x 600 mm		
Plattformkonstruktion	Edelstahl			Edelstahl		
Eichamtliche Prüfung	EU-Zulassung; OIML			EU-Zulassung; OIML		
Stromversorgung	Netzadapter (inbegriffen); Wiederaufladbare Batterie (nicht inbegriffen)			Netzadapter (inbegriffen); Wiederaufladbare Batterie (nicht inbegriffen)		
Batterielaufzeit	20 Hours with Rechargeable Battery			20 Hours with Rechargeable Battery		
Kommunikation	RS232 (enthalten);Ethernet (als Zubehör erhältlich); 2nd RS232/RS485/USB (Available as an Accessory); USB Host (Available as an Accessory); WiFi/Bluetooth (Available as an Accessory)			RS232 (enthalten);Ethernet (als Zubehör erhältlich); 2nd RS232/RS485/USB (Available as an Accessory); USB Host (Available as an Accessory); WiFi/Bluetooth (Available as an Accessory)		
Abmessungen (LxHxB)	773 mm x 1'203 mm x 610 mm			963 mm x 1'203 mm x 600 mm		
Anzeige	Dot matrix LCD with white LED backlight			Dot matrix LCD with white LED backlight		
Artikel No.	30461552	30461553	30461554	30461555	30461556	30461557

## Anwendungen



**Wägen:** Bestimmen des Gewichts von Gegenständen in der ausgewählten Wägeeinheit.



**Stückzählung:** Zählung von Proben gleichen Gewichts. Fortschrittliche Auto-Optimierungssoftware berechnet das Durchschnittstückgewicht, sobald das Gesamtgewicht **zunimmt**.



**Kontrollwägen/Zählen:** Vergleich des Gewichts/der Anzahl einer Probe mit einem Sollwert. Zum Anschließen externer Kontrollleuchten mit separater E/A-Schnittstelle und Ampelstativ-Kit.

**Prozentwägen:** Anzeige des Gewichts eines Wägeguts in Prozent eines bekannten Referenzgewichts.



**Dynamisches Wägen und Anzeige mit Standbild:** Wägen einer instabilen Last. Die Waage ermittelt das durchschnittliche Gewicht über einen bestimmten Zeitraum. Die Funktion zur Anzeige mit Standbild sorgt manuell und automatisch für die Anzeige des letzten stabilen Gewichts auf dem Display.



## Weitere Standardmerkmale und Ausstattung

Benutzerdefinierbare Auflösung für bis zu zwei Bereiche 15.000 d/3000 e, 150 % Überlastschutz, Kontrollwägesymbole mit wählbarer Bedienung und Einstellung der Signaltonlautstärke, Menüicherungsschalter, mehrere wählbare Bediensprachen, wählbare Umgebungseinstellungen und wählbare Einstellungen für automatisches Drucken, Stabilitätsanzeige, Anzeige von Über-/Unterlast, wählbare Kontrasteinstellungen, automatische Helligkeitsanpassung, automatische Abschaltung, automatisches Trieren, abnehmbare Wägeplattform aus Edelstahl und pulverbeschichtetem Stahlrahmen, IP67-Aluminium Wägezelle, rutschfeste verstellbare Gummifüße, ein optionales Räder-Set ist auch für Waagen bis 300 kg erhältlich.



# DEFENDER™ 5000 Standard

Multifunktionale Stativmodelle für Trockenanwendungen

WLAN/BT Dongle 30412537



benötigt USB-Host für Dongle  
30424406

USB-Host für Dongle 30424406



wird benötigt für:  
WLAN/BT Dongle  
30412537  
Es darf nur gleichzeitig verwendet werden.

Arbeitsschutzabdeckung,  
TD52P 30424022



Arbeitsschutzabdeckung (10),  
TD52P 30469948



10 Stück

Räder-Set, Defender-Serie1  
(für Modelle bis 300kg) 30372146



ABBILDUNG ÄHNLICH !!!!

Micro-SD-Karte, 8G 30303533



Abbildung ähnlich

Ampel, R-Y-G, IP65,  
243mm, 24 V DC 30424021



benötigt: E/A mit Relais  
(2 Eingänge/4 Ausgänge)  
30097591

E/A mit Relais  
(2 Eingänge/4 Ausgänge)  
30097591  
Es darf nur eine gleichzeitig verwendet werden.



wird benötigt für:  
Ampel, R-Y-G, IP65,  
243mm, 24 V DC  
30424021

Wandmontagesatz, CS,  
TD52P 30424027



Frontmontagesatz,  
D52 30424024



Druckerhalter-Set, D52 30424025



Batterie-Kit, Li-ion 30424405



LC-Verlängerungskabel,  
9 Meter 30424409



Nicht für eichpflichtige Anwendungen geeignet.

Ethernet-Kit, D522 30429666



Sägezahn-Kabeladaptersatz,  
zu Wägebrücke D52 30429931



M16-Verschraubung mit Ferrit  
30379716



Kit für Analog-Ausgang 30424403  
Es darf nur eine gleichzeitig verwendet werden.



2. RS232/RS485/USB 30424404  
Es darf nur eine gleichzeitig verwendet werden.



#### Zubehör

Batterie Kit, Li-ion, TD52	30424405	M16-Verschraubung mit Ferrit, nach TD52	30379716
Batterie-Kit, Li-ion, TD52	30424405	Micro-SD-Karte, 8G	30303533
USB-Host für Dongle, TD52	30424406	Analogausgangssatz TD523	30424403
Ampelstativ, R-Y-G, IP65, 24 V DC	30424021	Zweites RS232/RS485/USB-Kit, TD523	30424404
Arbeitsschutzabdeckung, TD52P	30424022	E/A mit Relais (2 Eingänge/4 Ausgänge) <sup>1)</sup>	30097591
Arbeitsschutzabdeckung, TD52XW	30424023	WLAN/BT Dongle, OHAUS2 (benötigt 30424406)	30412537
Arbeitsschutzabdeckung (10), TD52P	30469948	Ethernet-Kit, D52 <sup>2)</sup>	30429666
Arbeitsschutzabdeckung (10), TD52XW	30469949	Räder-Set, Defender-Serie <sup>1)</sup>	30372146
Druckerhalter-Set, D52	30424025	Drucker SF40A	30045641
Wandmontagesatz, SST, TD52XW	30424026		
Wandmontagesatz, CS, TD52P	30424027		
LC-Verlängerungskabel, 9 Meter, D52 <sup>1)</sup>	30424409		

<sup>1)</sup>Nicht für eichpflichtige Anwendungen geeignet

<sup>2)</sup>Es darf nur eine gleichzeitig verwendet werden

<sup>3)</sup>Es darf nur eine gleichzeitig verwendet werden



# DEFENDER™ 5000 Standard

Multifunktionale Stativmodelle für Trockenanwendungen

OHAUS EUROPE GMBH

## Certificate 2021

FOR

# Thomas Rogall

FOR A GOOD PERFORMANCE AND COLLABORATIVE PARTNERSHIP

15th of February 2022

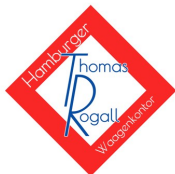
**Stefan Rolke**

Head of Sales Business Area Industry



**Claudio Mantovani**

Regional Sales Manager



Hamburger Waagenkontor  
Inh. Thomas Rogall, Ohaus Premier Partner  
Im Grünen Grunde 24  
D-22337 Hamburg  
Tel. 040- 59 71 80  
Fax. 040- 59 71 87  
Mobil Tel.: 0176 / 48204215

E-Mail: [thomasrogall@alice-dsl.de](mailto:thomasrogall@alice-dsl.de)



**Thomas  
Rogall**

Premium Partner

Alle (technischen) Angaben laut OHAUS (Hersteller). Technische Änderungen und Irrtum vorbehalten

[www.hamburgerwaagenkontor.de](http://www.hamburgerwaagenkontor.de)